



ReINTEGRA

CONCENTRADO DE BACTERIAS QUE ACELERAN EL COMPOSTAJE DE MATERIA ORGÁNICA

BENEFICIOS

- Hace más eficiente el proceso de compostaje.
- Aumenta la tasa de degradación al no perderse el calor de la composta por volteos frecuentes.
- Permite el ahorro de combustible derivado de manejo.
- Reduce la fermentación anaerobia causante de malos olores e incubación de fauna nociva.
- Permite producir una composta con alto contenido de nitrógeno biodisponible.

CARACTERÍSTICAS

ReIntegra es un fermento activo humectable, contiene bacterias seleccionadas por su capacidad de degradar fibras, proteínas y grasas a alta velocidad.

INGREDIENTES

Mezcla de azúcares:	20%
Cofactores:	20%
Mezcla de aminoácidos:	10%
Hongos unicelulares:	10%
Concentrado de levaduras:	15%
Vehículo:	25%

MODO DE PREPARACIÓN

Disolver **ReIntegra** en 100 L de agua y asperjar sobre la pila de composta. Realizar el volteo del material para incorporar y homogenizar en producto en la pila.

DOSIS

CULTIVO	APLICACIÓN
---------	------------

Agaváceas	300 g/ton
Estiércol bovino	200 g/ton
Residuos Agrícolas	100 g/ton
Pollinaza, gallinaza o champosta	150 g/ton

COMPATIBILIDAD

Para establecer el óptimo efecto de **ReIntegra**, se recomienda no mezclar con fungicidas o bactericidas sintéticos en su aplicación.

En caso de haberse aplicado éstos respetar el intervalo de seguridad recomendado por el fabricante. Compatible con la mayoría de los fungicidas biológicos.

PRECAUCIÓN

No comer ni fumar cuando se manipule el producto. Manténgase fuera del alcance de los niños. En caso de ingesta, consulte a su médico. Al contacto con los ojos: enjuague con abundante agua y consulte a su médico. En caso de reacción alérgica suspenda el contacto con el producto y consulte a su médico.

ALMACENAMIENTO

ReIntegra se establece a temperatura menor a 50° C por un año. Manténgase en un lugar fresco y seco. Después de un año su viabilidad puede disminuir paulatinamente.